

## DOSIFICADOR DE PULVERULENTOS

### 1. Descripción

Son equipos concebidos para realizar la dosificación y/o reparto en seco de ligantes pulverulentos (cemento, cal viva o cal apagada) con la dotación y precisión requeridas en las técnicas de estabilización de suelos y/o reciclado de firmes. Suelen consistir en camiones-silo o remolques-silo con tolvas acopladas y un rotor distribuidor.

El reparto, se realizan mediante la extensión de una capa del ligante sobre el suelo o pavimento a tratar.

### 2. Tipología

Estos dispositivos de dosificación pueden ser de tipo ponderal o volumétrico:

- Repartidores con dosificador volumétrico no servodirigido con la velocidad de avance. Primero se regula la cantidad del conglomerante vertido por unidad de tiempo y luego se controla la velocidad de avance para esparcir la cantidad del conglomerante necesario por metro cuadrado.
- Repartidores con dosificador volumétrico servodirigido con la velocidad de avance. La dosificación se regula mediante un sistema extractor (cinta, tornillo, tambor, etc) cuya velocidad de funcionamiento está servodirigida por la velocidad de avance del equipo.
- Repartidores con dosificador volumétrico servodirigido con la velocidad de avance y un control ponderal.

### 3. Modo de funcionamiento

Una banda transportadora situada en el fondo del silo, transporta el ligante hacia la unidad de distribución. En ella los sinfines de reparto movidos por un motor hidráulico distribuyen el ligante lateralmente, alimentando un rotor alveolado que realiza la dosificación o vertido del ligante.

Este dispositivo de descarga está protegido con faldones cuya parte inferior se aproxima al suelo, con el objetivo de evitar que el viento afecte al extendido mientras se descarga el conglomerante sobre el suelo.

### 4. Características técnica

Potencia	-	Longitud	6,50 m
Capacidad	8,5 – 18 m <sup>3</sup>	Anchura	2,50 m
Ancho de trabajo	2,20 – 2,40 m	Altura	2,95 – 3,00 m
	-	Peso	4,20 – 5,20 Tn

## 5. Equipamiento opcional más interesante

- Tambor alveolar con tres o cinco compartimentos de reparto modular, que ofrece cuatro o nueve combinaciones de ancho respectivamente.
- Sistema de rociado con tanque de agua y bomba
- Sistema de pesaje con/sin impresora
- Compresor de aire para limpieza.
- Sensor indicador de nivel con señalización sonora.

## 6. Fotografías

Fotografía 1. Repartidor autopropulsado



Fotografía 2. Repartidor remolcado

