

ESTABILIZADORAS-RECICLADORAS

1. Descripción

Son equipos autónomos concebidos para realizar de forma simultánea las labores de disgregación de suelos o pavimentos y el mezclado de éstos con los ligantes necesarios, que se utilizan en las técnicas de estabilización de suelos y/o reciclado de firmes.

2. Tipología

Básicamente existen dos tipos:

- Las estabilizadoras-recicladoras, habitualmente sobre neumáticos, que están diseñadas tanto para labores de estabilización de suelos como de reciclado de pavimentos y carecen de regla de extendido.
- Las recicladoras en frío derivadas de las fresadoras de firmes, habitualmente sobre orugas, diseñadas exclusivamente para labores de reciclado de pavimentos y dotadas con regla de extendido que generan bases precompactadas de alta calidad.

3. Modo de funcionamiento

Ambos tipos disponen en su parte central de un rotor -que alojado dentro de una carcasa protectora de capacidad variable- es el encargado de disgregar el suelo o pavimento y mezclar éste con los conglomerantes necesarios.

En dicho rotor, van montadas en disposición helicoidal un gran número de picas o paletas de widia que facilitan el mezclado de los materiales.

El giro del rotor se realiza de forma que los materiales arrancados son lanzados hacia la parte delantera de la carcasa en la cual se suele situar una barra de impactos destinada a lograr la máxima disgregación del material.

El producto resultante sale por una compuerta regulable (o regla de extendido en el caso de las recicladoras en frío) situada en la parte trasera del equipo.

4. Características técnicas

Potencia (CV)	300 – 1.280	Longitud (mt)	8,40 – 9,20
Capacidad (m3)	0,00 – 4,00	Anchura (mt)	2,00 – 4,20
Ancho trabajo (mt)	2,00 – 4,20	Altura (mt)	3,40 – 4,10
	0 – 500	Peso (kg)	19.300 – 80.000

5. Equipamiento opcional más interesante

- Sistemas de inyección de agua, lechada y betún con pantalla y panel del microprocesador integrado en la cabina que controla el caudal requerido.
- Adaptación automática del tamaño de la cámara de mezclado según la profundidad de trabajo.
- Barra rompedora de elementos fresados incorporada a la carcasa, cuya distancia al rotor puede regularse para limitar el tamaño máximo de los elementos amasados por este último.
- Regularización electrónica de la profundidad de fresado.
- Posibilidad de inclinar el rotor con respecto a la horizontal para adaptarse a la pendiente transversal requerida.
- Control de potencia consumida para ajustar la velocidad de avance de forma que el motor trabaje siempre en las proximidades de su par óptimo.
- Equipo de lavado de alta presión.

6. Fotografías

Fotografía 1. Estabilizadora-Recicladora



Fotografía 2. Recicladora en frío

